



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W ŁODZI**

Znak: WOOS.4220.588.2019.DKr.6



Łódź, 12 lutego 2020 r.

Sz. P. Janusz Jędrzejczyk
Wójt Gminy Rozprza

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 1, ust. 3 i 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 ze zm.), zwanej dalej ustawą o oś, a także § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), w powiązaniu z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), nawiązując do wystąpienia Wójta Gminy Rozprza z 15 października 2019 r., znak: GK.6220.9.2019 w sprawie administracyjnej zainicjowanej wnioskiem z 10 października 2019 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM w celu uzyskania granulatu”, planowanego do realizacji w miejscowości Ignaców 89 C, gm. Rozprza na dz. ew. nr 345/15 obr. Ignaców, po przeanalizowaniu ww. wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z załącznikami, w tym karty informacyjnej przedsięwzięcia,

wyrażam opinię, że dla przedsięwzięcia polegającego na „przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM w celu uzyskania granulatu”, planowanego do realizacji w miejscowości Ignaców 89 C, gm. Rozprza na dz. ew. nr 345/15 obr. Ignaców, nie istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

Do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi (zwanego dalej RDOŚ w Łodzi), wpłynęło wystąpienie Wójta Gminy Rozprza z 15 października 2019 r., znak: GK.6220.9.2019 z prośbą o wydanie opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na „przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM w celu uzyskania granulatu”, planowanego do realizacji w miejscowości Ignaców 89 C, gm. Rozprza na dz. ew. nr 345/15 obr. Ignaców. Do ww. wystąpienia załączono m.in.: kartę informacyjną przedsięwzięcia, kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz informację o braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Uzupełnienie karty informacyjnej planowanego przedsięwzięcia otrzymano 12 grudnia 2019 r. oraz 10 lutego 2020 r.

Planowane przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane przez Wójta Gminy Rozprza do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest fakultatywne, o których mowa w § 3

ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71), tj.: „*instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów*”.

Organem właściwym do wydania opinii w przedmiocie potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt 1 *ustawy o oś* jest RDOŚ w Łodzi. Po analizie wszystkich dostarczonych wraz z wnioskiem materiałów, uwzględniając łącznie uwarunkowania przedstawione w art. 63 ust. 1 *ustawy o oś*, biorąc pod uwagę informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, RDOŚ w Łodzi uznał, że nie jest konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, argumentując to w odniesieniu do poszczególnych uwarunkowań, w przedstawiony poniżej sposób.

Planowane przedsięwzięcie polega na przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych: ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM, celem uzyskania regranulatu. Przedsięwzięcie realizowane będzie na dz. ew. nr 345/15 obr. Ignaców, gm. Rozprza. Jak podano w karcie, obecnie najbliższe i bezpośrednie otoczenie przedsięwzięcia stanowią budynki produkcyjne, budynki i place magazynowe. Sąsiedztwo działki inwestycyjnej przedstawia się następująco: od północy – wolna przestrzeń z gruntami przeznaczanymi pod użytkowanie przemysłowe; od południa – nieużytki z gruntową drogą dojazdową; od wschodu – droga gruntowa dojazdowa, oddzielająca pole orne i las; od zachodu – teren utwardzony, linia kolejowa i drogi wewnętrzne na terenie przemysłowym.

W ramach przedsięwzięcia w procesie R13 i R12 przetwarzane będą odpady o kodach: 02 01 04 (300 Mg/rok), 07 02 03 (300 Mg/rok), 12 01 05 (400 Mg/rok), 15 01 02 (700 Mg/rok), 16 01 19 (300 Mg/rok), 17 02 03 (1000 Mg/rok), 19 12 04 (3000 Mg/rok). Łącznie w instalacji przetwarzanych ma być do 6000 Mg odpadów/rok. Będą one magazynowane w pojemnikach i big-bagach na terenie utwardzonym i zadaszonym, w istniejącym budynku, leżący prostopadle do wschodniej granicy działki inwestycyjnej. W karcie podano, że odpady przeznaczone do przetwarzania będą na bieżąco poddawane procesom przetwarzania – nie będą magazynowane na terenie zakładu dłużej niż trzy doby (czas ten przyjęto jako bufor dla Wnioskodawcy, który zakłada przetwarzanie odpadów bezpośrednio po odbiorze ich z transportu, bez konieczności magazynowania). Odpady w planowanej instalacji zostaną poddane segregowaniu, myciu, rozdrabnianiu, suszeniu i pakowaniu (magazynowaniu). Otrzymywany regranulat będzie kwalifikowany pod kodem 19 12 04 i odbierany będzie przez uprawnione podmioty. W wyniku przetwarzania odpadów w planowanej instalacji, powstawać będą odpady o kodach: 15 01 01 (3,0 Mg/rok), 15 01 02 (5,0 Mg/rok), 19 10 04 (0,1 Mg/rok), 19 12 01 (0,3 Mg/rok), 19 12 02 (0,4 Mg/rok), 19 12 03 (0,4 Mg/rok), 19 12 04 (5930,7 Mg/rok), 19 12 07 (0,1 Mg/rok), 19 12 12 (60,0 Mg/rok). W fazie eksploatacji powstawać będą także odpady o kodzie 20 03 01 (0,9 Mg/rok). Odpady wytworzone z procesu będą selektywnie magazynowane także wewnątrz ww. budynku, leżącym prostopadle do wschodniej granicy działki inwestycyjnej w big-bagach i pojemnikach, a następnie przekazywane dalszym, uprawnionym odbiorcom. W karcie podano, że odpady o kodzie 12 01 05 będą poddawane bezpośrednio procesowi przetwarzania, ponieważ będą to odpady czyste poprodukcyjne. Oczyszczaniem i serwisowaniem urządzeń w ramach przedsięwzięcia zajmować się będzie specjalistyczna firma, która będzie wytwórcą odpadów, odpowiedzialną za ich zagospodarowanie. Jak wynika z dokumentacji przyjęto, że odpady będą magazynowane w pojemnikach o wysokości 1,2 m na przynajmniej połowie budynku hali,

położonego prostopadle do wschodniej granicy działki. Przyjęto średnią gęstość odpadów na poziomie $0,3 \text{ Mg/m}^3$. Całkowita pojemność wyznaczonego miejsca do magazynowania odpadów wynosi 148 Mg. Tyle samo wynosi największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów ww. miejsca. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wyniesie 34 Mg. Maksymalna ilość odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku wynosi 6000,9 Mg/rok – 6000 odpadów wytwarzanych oraz 0,9 Mg/rok odpadów komunalnych (20 03 01). Należy zaznaczyć, że w ramach przedsięwzięcia należy prowadzić wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów przy użyciu urządzeń technicznych, zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu, zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r., poz. 1755). Ponadto biorąc pod uwagę, że na terenie przedsięwzięcia magazynowane będą odpady palne, należy zapewnić wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska właściwemu ze względu na lokalizację miejsca magazynowania odpadów dostępność obrazu z wizyjnego systemu kontroli tego miejsca w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny.

Parametry planowanej instalacji: moc zainstalowana – 210 kW, zużycie energii elektrycznej – 600 kW, zużycie wody do procesu technologicznego – 10 l/tonę przetwarzanych odpadów, praca w zamkniętym obiegu cieczy technologicznej z wewnętrznym oczyszczaniem wody. W dokumentacji podano, że maksymalna wydajność instalacji to 1300 kg/h (31,2 Mg/d), przy czym planowana maksymalna wielkość przetwarzania zakładana przez Wnioskodawcę to 20 Mg/d, przez 300 dni w roku – maksymalna roczna moc przerobowa instalacji wyniesie zatem 6000 Mg/rok. Woda krążąca w obiegu zamkniętym, po wykonaniu zadania produkcyjnego, magazynowana będzie w zbiornikach pod maszyną, wewnątrz oczyszczana i wykorzystywana ponownie. Ze względu na przyjęty sposób gospodarki wodami technologicznymi nie przewiduje się wytwarzania ścieków przemysłowych. W sytuacji jednak, gdyby zaszła konieczność wymiany wody technologicznej, wówczas powstające ścieki technologiczne zostaną odebrane przez uprawniony podmiot.

Proces przetwarzania odpadów w ramach przedsięwzięcia przebiegał będzie następująco. Bela odpadu trafi do stanowiska rozładunku bel odpadów, składającego się z dwóch przeciwbieżnych transporterów taśmowych, zamontowanych na wspólnym podeście oraz stołu wibracyjnego, znajdującego się nad górnym transporterem. Załadowana bela odpadu będzie rozcinana na stole wibracyjnym i na skutek niewielkiego kąta pochylenia stołu i jego drgań, przesuwana partiami do przodu na transporter taśmowy, którym odpad podawany będzie dalej. W czasie przemieszczania się odpadu na taśmie, z masy podawanego odpadu wybierane będą zbędne materiały, mogące zakłócić dalszy proces produkcji (styropian, pianka PUR, drewno, elementy metalowe itp.). W zależności od zanieczyszczeń znajdujących się w odpadzie przeznaczonym do przetwarzania, izolacja zbędnych elementów może odbywać się na jednym lub kilku stanowiskach (standardowo urządzenia wyposażone są w dwa stanowiska, natomiast ilość stanowisk może zostać zwiększona np. w celu separacji kolorów). Wybrane z odpadu zanieczyszczenia przez zsypy trafią na dolny transporter taśmowy i specjalnym wózkiem wywożone będą poza obszar linii do przetwarzania odpadów (odpady te będą magazynowane w istniejącym budynku, leżącym prostopadle do wschodniej granicy działki inwestycyjnej i przekazywane uprawnionym podmiotom). Następnie masa odpadu skierowana zostanie za pośrednictwem transportera taśmowego z separatorem metali i rolką neodymową (w którym wychwycone zostaną elementy zawierające metale ferromagnetyczne), do rozdrabniacza wstępnego, celem rozdrobnienia odpadu do frakcji ok 80 mm. Odbiór przemiału z ww. rozdrabniacza odbywał się będzie transporterem taśmowym lub przenośnikiem ślimakowym

z deszczownią (wówczas do koryta ślimaka doprowadzana będzie woda, wstępnie namaczająca papier na zmielonych kawałkach tworzywa – przenośnikiem ślimakowym z deszczownią transportowany będzie materiał odebrany z wysypu urządzenia znajdującego się przed nim do wanny separacyjnej, jednocześnie wstępnie myjąc go w czasie transportu). Jak podano w uzupełnieniu karty, do przetwarzania będą dostarczane czyste odpady tworzyw sztucznych, nie będą powstawały odpady z wymywania piachu ze zmielonej masy odpadów. W wannie separacyjnej następować będzie rozdzielenie tworzywa, które pływa, od innych materiałów tonących w wodzie (inne tworzywa, namoczony papier, fragmenty elementów metalowych innych niż ferromagnetyczne). Przemiał będzie nadal myty. Wanna separacyjna wyposażona będzie w wewnętrzną instalację oczyszczania wody technologicznej. Przemiał w dalszej kolejności skierowany zostanie do myjki dynamicznej (obracający się wewnątrz sita wirnik spowoduje, że na skutek tarcia kawałków tworzywa o siebie, jak też o sita i łopaty wirnika, następować będzie wycieranie brudu, kawałków etykiet, innych zbrudzeń i wyrzucanie ich poprzez otwory sita na zewnątrz urządzenia). Podest pod myjką wyposażony będzie w zbiornik z podajnikiem ślimakowym, którego zadaniem będzie usunięcie pulpy powstającej w procesie mycia z obszaru linii produkcyjnej (pulpa ta jako odpad będzie magazynowana i przekazywana uprawnionym podmiotom). W dalszym etapie w zespole młynów nożowych następować będzie domielenie mytego materiału do wielkości pożądanej na końcu procesu mielenia i mycia. Wielkość regranulatu uzależniona będzie jest od zamówień odbiorcy. W procesie mielenia następować dodatkowo będzie wstępne podsuszanie mielonego materiału. Zastosowane mogą być dwa lub jeden młyn. Następnie w pionowej wirówce wysokoobrotowej odbywać się będzie usuwanie resztki brudu, pyłu powstałego w procesie skrawania i dosuszenie przerabianego materiału. W suszarni rurowej odbywać się będzie bardzo dokładne dosuszenie zmielonego materiału (na skutek bardzo szybkiego przepływu przemiału w strumieniu powietrza, następować będzie odrywanie kropeł wilgoci od powierzchni zmielonego materiału, a powstające wilgotne powietrze będzie usuwane poza ciąg linii technologicznej). Do wytworzenia niezbędnego ciśnienia powietrza, potrzebnego do zapewniania bardzo szybkiego przepływu przemiału przez suszarnię rurową, zastosowany zostanie wentylator transportowy. Do pozbycia się z obrabianego materiału wszelkiego pyłu powstałego w procesie mielenia i suszenia tworzywa, wykorzystany zostanie odpylacz. Uzyskany pył stanowić będzie odpad, który będzie przekazywany uprawnionym podmiotom. Wentylator transportowy stanowić będzie końcowe urządzenie do transportu gotowego wyrobu w miejsce załadunku lub magazynowania. Stanowisko załadunku big-bagów będzie wyposażone w przenośnik pionowy, służący do szybkiego i łatwego zamocowania worka typu big-bag. Silos będzie wyposażony w denny przenośnik ślimakowy (ślimak bezrdzeniowy). Elektroniczna szafa sterująca wszystkimi urządzeniami w linii, pozwoli na pracę w trybie automatycznym oraz na sterowanie „ręczne”. Jak wynika z uzupełnienia karty, Wnioskodawca planuje w przyszłości kupno odpowiednich maszyn oraz uzyskaniu karty charakterystyki odpadu, dzięki czemu odpad będzie kwalifikowany jako produkt i sprzedawany zewnętrznym firmom, lub będzie używany na miejscu do produkcji tarcicy plastikowej, co będzie stanowić osobne przedsięwzięcie.

Jak podano w karcie, podczas przetwarzania tworzyw sztucznych nie wystąpi emisja zanieczyszczeń do powietrza. Urządzenia mielące i odpylające posiadać będą zintegrowane fabrycznie odciały z filtrami, które uniemożliwią wydostawanie się zanieczyszczeń poza urządzenie. W związku z powyższym linia technologiczna nie będzie się kwalifikować do jednego ze źródeł emisji gazów i pyłów z procesu przetwarzania tworzyw sztucznych. Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania tworzyw sztucznych (w linii technologicznej) będą mogły być wykorzystane w innych procesach związanych z przetwórstwem tworzyw sztucznych. W procesie tym nie będą stosowane żadne środki chemiczne. W czasie procesu przetwarzania nie będą się wydzielać związki chemiczne zagrażające zdrowiu, ponieważ nie nastąpi zmiana struktury

chemicznej surowca. W związku z planowanym przedsięwzięciem nie planuje się budowy nowych obiektów budowlanych. Przedsięwzięcie będzie funkcjonowało w istniejących budynkach – w budynku leżącym równolegle do wschodniej granicy działki inwestycyjnej prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów, a w budynku leżącym prostopadle do tej granicy, magazynowane będą odpady. Jak podano w karcie, budynki zaopatrzone są w naturalną wentylację z zastosowaniem rekuperatorów ciepła pochodzącego z procesu technologicznego, w związku z czym ogrzewane będą ciepłem z odzysku. Budynki są murowane, o dachu stalowym na konstrukcji kratowej. Okap budynków znajduje się wysokości 4,5 m, a kalenica na 6 m. Nie posiadają okien, ale są wyposażone w luksfery oraz drzwi stalowe i ocieplane. Ww. budynki posiadają betonową posadzkę i są wyposażone w podstawowe przyłącza. Woda do procesu produkcyjnego będzie pobierana z sieci wodociągowej i krążyć będzie w obiegu zamkniętym, z wewnętrznym oczyszczaniem. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i dachów będą kierowane do kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe z terenów biologicznie czynnych (zielonych) będą infiltrować grawitacyjnie w głąb ziemi. W fazie eksploatacji zapotrzebowanie na wodę na cele bytowe pracowników wyniesie 147,82 m³/rok. Ścieki bytowe (w tej samej ilości) odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej. Teren przed halami jest szczelny i utwardzony. Tereny dróg dojazdowych oraz placów manewrowych w obszarze komunikacji wewnętrznej posiadają nawierzchnię utwardzoną. Załadunek i rozładunek odpadów będzie odbywał się przed wejściem do budynku, za pomocą elektrycznego wózka widłowego. Używane na terenie przedsięwzięcia samochody będą sprawne technicznie. Wszelkie naprawy i konserwacje będą odbywały się poza terenem przedsięwzięcia. Teren inwestycyjny zostanie wyposażony w sorbent na wypadek nieprzewidzianych zdarzeń, związanych z rozlaniem oleju z samochodu. W dokumentacji podano, że zasadnicze (znikome) źródła emisji gazów i pyłów ramach przedsięwzięcia stanowić będzie głównie transport samochodowy. Stosowane maszyny i urządzenia będą sprawne i spełniać będą parametry pozwalające dopuszczenie do użytkowania. Prowadzona będzie stała kontrola poprawności prowadzonego procesu technologicznego oraz stanu filtrów. Ograniczanie strumienia masy pyłu wytwarzanego w trakcie procesu, realizowane będzie poprzez pracę urządzeń odpylających zintegrowanych z filtrami, których stan techniczny będzie na bieżąco sprawdzany. Ograniczenie hałasu wprowadzanego do środowiska realizowane będzie poprzez: regularne przeglądy i remonty okresowe użytkowanych maszyn i urządzeń, prowadzenie procesów produkcyjnych w zamkniętych obiektach (przy zamkniętych drzwiach), zastosowanie wykładzin i obudów wygłuszających pracę instalacji. Wszystkie odpady, które wytwarzane będą na terenie przedsięwzięcia zarówno na etapie realizacji, likwidacji, a przede wszystkim na etapie eksploatacji, będą magazynowane selektywnie, a następnie przekazywane specjalistycznym firmom. Jak wynika z karty, Wnioskodawca zidentyfikuje możliwe zdarzenia, opracuje i wdroży właściwe procedury oraz posiadać będzie odpowiednie środki i możliwości techniczne dla podejmowania odpowiednich działań, w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska. Ponadto zapewniona będzie m.in. regularna i skuteczna konserwacja urządzeń oraz zastosowane będą odpowiednie metody zarządzania i organizacji.

W karcie podano, że Zakład będzie pracował w godzinach od 6.00 do 24.00, przez 300 dni/rok (5400 h. pracy), przy czym w uzupełnieniu wskazano, że przedsięwzięcie będzie działało tylko w porze dziennej od 6 do 22. W karcie podano, że proces przetwarzania odpadów odbywał się będzie w hali przy zamkniętych drzwiach. Z uzupełnienia wynika, że nie planuje się żadnych źródeł hałasu na zewnątrz budynków, oprócz pojazdów poruszających się po terenie przedsięwzięcia. Najbliższy teren chroniony akustycznie (zabudowa mieszkaniowa), zlokalizowany jest w odległości ok. 173 m na wschód od terenu przedsięwzięcia. Hałas w fazie eksploatacji maszyn i urządzeń będzie stłumiony dzięki prowadzeniu procesu wewnątrz hali, co stanowi

jednocześnie ekran akustyczny dla urządzeń powodujących hałas. Maszyny będą wygłuszone specjalną wykładziną ograniczającą hałas. Stosowane maszyny i urządzenia będą okresowo konserwowane i naprawiane. W karcie podano, że hałas emitowany ze źródeł planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie w żadnym odczuwalnym stopniu na pogorszenie lokalnych warunków akustycznych. Przeprowadzone w karcie obliczenia wykazały, że poziom hałasu w miejscu terenów chronionych akustycznie nie wykracza poza obowiązujące normy, tj. 50 dB dla zabudowy mieszkaniowo w porze dziennej, oraz 40 dB w porze nocy. Bilans terenu przedsięwzięcia nie zmieni się po jego realizacji i przedstawiał się on będzie następująco: pow. zabudowy – ok. 2090 m² (w tym: hala produkcyjna ok. 1204 m², część magazynowa ok. 821 m²), pow. utwardzone – ok. 4245 m², pow. zielone – ok. 5539 m². W ramach przedsięwzięcia nastąpi jedynie adaptacja istniejących budynków na produkcję i magazynowanie odpadów. Budynki zostaną na wstępie przygotowane do planowanej inwestycji, a więc nastąpią niezbędne prace konserwatorskie. Następnie budynki wyposażą się w maszyny i urządzenia do przetwarzania odpadów, a także w pojemniki i big-bagi do magazynowania odpadów. W fazie realizacji nie będą wykonywane żadne prace budowlane. Prace związane z tym etapem będą krótkotrwałe. Przewiduje się na etapie realizacji znikome oddziaływanie na środowisko w zakresie emisji do powietrza oraz hałasu, związane przede wszystkim z bardziej wzmożonym transportem na terenie przedsięwzięcia. W związku z realizacją przedsięwzięcia nie będą prowadzone prace rozbiórkowe. W fazie realizacji woda dostarczana będzie z wodociągów, zaś energia elektryczna dostarczana będzie z przyłącza. Pracownicy budowlani korzystać będą z zaplecza socjalnego takiego jak kontenery budowlane, toalety przenośne (ścieki będą usuwane transportem asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków). Woda pobierana będzie w niewielkich ilościach dla zaspokojenia potrzeb socjalno-bytowych ekip budowlanych oraz niezbędnych prac budowlanych. Na etapie realizacji powstawać będą odpady o kodach: 15 02 02* (0,2 Mg/rok), 15 01 01 (0,3 Mg/rok), 15 01 02 (0,4 Mg/rok), 15 02 03 (0,5 Mg/rok), 20 03 01 (0,4 Mg/rok), które będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w istniejącym budynku i przekazywane uprawnionym podmiotom. Budynki planowane do wykorzystania w ramach przedsięwzięcia będą wyposażone w podstawowe i wymagane urządzenia przeciwpożarowe, w tym hydranty oraz koce gaśnicze. Wnioskodawca będzie się dodatkowo na dalszym etapie starał o operat przeciwpożarowy. Odpady magazynowane będą w pojemnikach wyposażonych w szczelne zamknięcie, odpornych na działalność substancji magazynowanej. Odpady magazynowane będą na utwardzonym podłożu, a miejsca magazynowe wyposażone będą w sprzęt gaśniczy. Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów. W przypadku likwidacji przedsięwzięcia, zmagazynowane odpady będą przekazane uprawnionym podmiotom, linia technologiczna zostanie rozmontowana, a hale zostaną uprzątnięte.

W uzupełnieniu podano, że na terenie działki wydana jest decyzja środowiskowa na stację demontażu pojazdów, która obecnie jest w fazie planowania. Nie jest to inwestycja istniejąca i nie wiadomo, czy będzie działać po uruchomieniu planowanej obecnie inwestycji. Na razie na części północnej budynku przeznaczonego jako produkcyjny, znajduje się piła do metalu. Obecnie na terenie działki prowadzona jest produkcja konstrukcji stalowych, której działalność zostanie zawieszona, w momencie uruchomienia planowanego przedsięwzięcia. W związku z tym, że ogrzewanie budynków jest elektryczne, nie będą powstawać żadne zanieczyszczenia do powietrza. Na działkach sąsiednich znajdował się tartak – obecnie nie działający, a dalej znajdują się budynki gazowni. Są to jednak budynki znacznie oddalone od przedsięwzięcia, w związku z czym brak jest kumulacji oddziaływać planowanego przedsięwzięcia z innymi przedsięwzięciami. Mając powyższe na uwadze z karty wynika, że w najbliższym sąsiedztwie nie znajdują się oraz nie są realizowane przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływanie mogą się kumulować z planowanym przedsięwzięciem.

Nie przewiduje się, aby planowane przedsięwzięcie było źródłem wystąpienia poważnej awarii, katastrofy naturalnej i budowlanej. Planowane przedsięwzięcie nie znajduje się w zasięgu korytarzy ekologicznych. W rejonie przedsięwzięcia nie występują: obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe, ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie oraz leśne, obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, obszary przylegające do jezior, a także uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej. Z karty nie wynika, by przedmiotowe przedsięwzięcie było realizowane na terenie, na którym standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia.

Teren objęty przedsięwzięciem położony jest poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 55), a także poza obszarami wymagającymi specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej terenu przedsięwzięcia spośród obszarów chronionych znajduje się Obszar Chronionego Krajobrazu Doliny Widawki (w odległości ok. 10,9 km). Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Dąbrowy w Marianku PLH100027, położony w odległości ok. 11,3 km od terenu przedsięwzięcia. Ze względu na niewielką skalę i znaczną odległość do najbliższych obszarów chronionych, przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na powyższe formy ochrony przyrody, na cele ochrony, integralność i spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000. Oceniając przyjęte założenia projektowe, a także zastosowane działania minimalizujące stwierdzić należy, że przedsięwzięcie nie będzie znacząco oddziaływać na środowisko przyrodnicze. Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie gminy Rozprza, gdzie gęstość zaludnienia wynosi 76 os./km² (wg GUS z 2018 r.). Ze względu na lokalizację i charakter przedsięwzięcia nie istnieje możliwość wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko. Na podstawie informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, można stwierdzić brak możliwości wystąpienia oddziaływania o znacznej wielkości lub złożoności. Planowane przedsięwzięcie w fazie eksploatacji, przy zachowaniu odpowiednich środków i technik, nie powinno znacząco oddziaływać na środowisko. Wielkość i charakter przedsięwzięcia pozwala wykluczyć możliwość jego oddziaływania w istotnym zakresie na elementy klimatyczne. Brak też jest potencjalnej możliwości, aby zmiany klimatyczne obserwowane w ujęciu całego kraju oddziaływały w sposób negatywny na funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia. Przewidziane do zastosowania rozwiązania chroniące środowisko (techniczne jak i organizacyjne) pozwalają stwierdzić, że dotrzymane zostaną standardy środowiskowe. Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie ludzi, zarówno na jego terenie jak i poza nim.

Po przeprowadzonej analizie przedłożonych materiałów oraz biorąc pod uwagę powyższe uwarunkowania stwierdzono, że nie zachodzi konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

**Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska w Łodzi**

Kazimierz Perek

Otrzymuje:

1. Wójt Gminy Rozprza

Sprawę prowadzi: Damian Krystecki; tel. 42 665 09 61

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100

100