



**Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
w Piotrkowie Trybunalskim**

**URZĄD GMINY
w Rozprze**

Wpłynęło
dnia **06-11-2019**

Znak **NO. 780/2019**

97-300 Piotrków Trybunalski al. 3 Maja 8
tel. 44 649 50 63 fax 44 647 76 26

www.pis.lodz.pl/piotrkow e-mail: piotrkow@pis.lodz.pl

Piotrków Trybunalski, 31 października 2019 r.

Nasz znak: PPIS-ON-ZNS-440/85/2019

**Wójt Gminy Rozprza
al. 900-lecia 3
97-340 Rozprza**

Na podstawie art. 10 ust. 1 pkt 3 i ust. 2 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 59) oraz art. 78 ust. 1 pkt 2 w związku z art. 64 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 ze zm.) – po rozpatrzeniu wystąpienia Wójta Gminy Rozprza, znak: GK.6220.9.2019 z 15 października 2019 roku (data wpływu 18.10.2019 r.) – Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Piotrkowie Trybunalskim

nie uznaje za zasadne

przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na:
„przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM w celu uzyskania granulatu planowanego do realizacji w miejscowości Ignaców 89C, gmina Rozprza, działka nr ewid. 345/15 obręb Ignaców”.

Uzasadnienie

Wójt Gminy Rozprza pismem z dnia 15 października 2019 roku (data wpływu 18.10.2019 r.) wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Piotrkowie Trybunalskim o wydanie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i ewentualnego zakresu raportu dla przedsięwzięcia polegającego na przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM w celu uzyskania granulatu, planowanego do realizacji na terenie działki o numerze ewid. 345/15 obręb Ignaców, nie posiadającej miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Do przedmiotowego wystąpienia załączono:

- kopię wniosku inwestora – Wojciecha Biegańskiego z P.P.H.U. WOBISTAL, 97-340 Rozprza, ul. Romanówka 14 – z 10 października 2019 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację ww. przedsięwzięcia,
- zaświadczenie nr 236/2019 z datą 14.10.2019 r. z Referatu Gospodarki Komunalnej, Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Gminy w Rozprzy o braku obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla rozpatrywanego terenu,
- „Kartę Informacyjną Przedsięwzięcia...” z 10 października 2019 roku opracowaną przez Biuro Projektów Ekologicznych EkoProjekt Robert Kowalski, 97-300 Piotrków Tryb., ul. Belzacka 127.

Z przedstawionych dokumentów wynika, że w celu uzyskania regranulatu polipropylenu i polietylenu na terenie zakładu P.P.H.U WOBISTAL będzie wykorzystywana instalacja do przetwarzania odpadów z PP/PE oraz konstrukcyjnych tworzyw sztucznych (ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM) oraz ich mieszanek (określanych jako AUTOMOTIVE). Proces recyklingu odpadów będzie przebiegał według następujących procesów i w niżej opisanych urządzeniach:

- - Stanowisko rozładunku bel odpadów

Stanowisko składa się z dwóch przeciwbieżnych transporterów taśmowych zamontowanych na wspólnym podeście i stołu wibracyjnego znajdującego się nad górnym transporterem. Załadowana bela odpadu jest rozcinana na stole wibracyjnym i na skutek niewielkiego kąta pochylenia stołu i jego drgań przesuwana jest partiami do przodu na transporter taśmowy, którym odpad podawany jest dalej. W czasie przemieszczania się odpadu na taśmie wybierane są z masy podawanego odpadu materiały, które są zbędne i mogące zakłócić dalszy proces produkcji (styropian, pianka PUR, drewno, elementy metalowe itp.). W zależności od zanieczyszczeń znajdujących się w odpadzie przeznaczonym do odzysku, izolacja elementów zbędnych może odbywać się na jednym lub kilku stanowiskach. Standardowo urządzenia wyposażone są w dwa stanowiska. Ilość stanowisk może zostać zwiększona np. w celu separacji kolorów. Wybrane z odpadu zanieczyszczenia przez zsypy trafiają na dolny transporter taśmowy i specjalnym wózkiem wywożone są poza obszar linii do przetwarzania odpadów. Odpady te (styropian, pianka PUR, drewno) wykorzystane będą do produkcji tzw. plastic wood. Inwestor będzie magazynował te odpady (w wyniku procesu przetwarzania powstaje ich niewielka ilość), a następnie po uzyskaniu ilości uzasadnionej ekonomicznie (ok. 5Mg) będzie wykorzystywał je do produkcji materiałów kompozytowych służących do produkcji tarcicy plastikowej. Metale będą traktowane jako złom metalowy.

- Transporter taśmowy z separatorem metali i rolką neodymową

Transportowanie przebranego i w miarę równomiernie rozłożonego odpadu do rozdrabniacza wychwytyjąc elementy zawierające metale ferromagnetyczne.

- Shredder (Rozdrabniacz wstępny)

Służy od wstępnego rozdrobnienia odpadu do frakcji ok 80 mm.

- Transporter taśmowy lub przenośnik ślimakowy (odbiór przemiału z shreddera)

Transporter ten jest urządzeniem odbierającym rozdrobniony wstępnie materiał. W przypadku zastosowania przenośnika ślimakowego do koryta ślimaka doprowadzana jest woda, która wstępnie namacza papier na zmielonych kawałkach tworzywa, jak również wymywa piach ze zmielonej masy odpadu.

- Przenośnik ślimakowy z deszczownią

Transportuje materiał odebrany z wysypu urządzenia znajdującego się przed nim do wanny separacyjnej jednocześnie wstępnie myjąc go w czasie transportu.

- Wanna separacyjna

W wannie separacyjnej następuje rozdzielanie tworzywa, które pływa, od innych materiałów tonących w wodzie (inne tworzywa, namoczony papier, fragmenty elementów metalowych innych niż ferromagnetyczne). Przemiał jest nadal myty. Wanna separacyjna wyposażona jest w wewnętrzną instalację oczyszczania wody technologicznej.

- Myjka dynamiczna

Obracający się wewnątrz sita odpowiednio ukształtowany wirnik powoduje, iż na skutek tarcia kawałków tworzywa o siebie, jak też o sita i łopaty wirnika następuje wycieranie brudu, kawałków etykiet, innych zbrudzeń i wyrzucanie ich poprzez otwory sita na zewnątrz urządzenia. Podest pod myjką wyposażony jest w zbiornik z podajnikiem ślimakowym, którego zadaniem jest usunięcie

pulpy powstającej w procesie mycia z obszaru linii produkcyjnej. Pulpa wykorzystywana jest do produkcji plastic woods. Inwestor po zebraniu odpowiedniej partii przekaże ją do dalszego wykorzystania.

- Zespół młynów nożowych

Młyny domielają myty materiał do wielkości pożądanej na końcu procesu mielenia i mycia. Wielkość regranulatu uzależniona jest od zamówień odbiorcy. Ponieważ materiał jest mokry lepiej poddaje się procesowi skrawania (rozdrabniania). W procesie mielenia następuje dodatkowo wstępne podsuszanie mielonego materiału. Zastosowane mogą być dwa lub jeden młyn.

- Wirówka pionowa wysokoobrotowa

Ta wirówka ma za zadanie usunąć resztki brudu, pył powstały w procesie skrawania i dosuszyć przerabiany materiał.

- Wentylator transportowy

Urządzenie to niezbędne jest do wytworzenia niezbędnego ciśnienia powietrza potrzebnego do zapewniania bardzo szybkiego przepływu przemiału przez suszarnię rurową

- Suszarnia rurowa

Służy do bardzo dokładnego dosuszenia zmielonego materiału. Na skutek bardzo szybkiego przepływu przemiału w strumieniu powietrza następuje odrywanie kropeł wilgoci od powierzchni zmielonego materiału. Powstające wilgotne powietrze jest usuwane poza ciąg linii technologicznej.

- Odpylacz

Urządzenie do pozbycia się z obrabianego materiału wszelkiego pyłu powstałego w procesie mielenia i suszenia tworzywa. Uzyskany pył stanowi odpad, który może być wykorzystywany w procesach produkcyjnych związanych z tworzywami sztucznymi.

- Wentylator transportowy

Końcowe urządzenie do transportu gotowego wyrobu w miejsce załadunku lub magazynowania.

- Stanowisko załadunku big - bagów

Stanowisko załadunku big-bagów jest wyposażone w przenośnik pionowy, służący do szybkiego i łatwego zamocowania worka typu big-bag. Silos jest wyposażony w denny przenośnik ślimakowy (ślimak bezrdzeniowy).

- Szafa sterująca

Elektroniczna szafa sterująca wszystkimi urządzeniami w linii. Pozwala na pracę w trybie automatycznym i na sterowanie „ręczne”.

Wykorzystanie przewidzianych do stosowania procesów technologicznych nie spowoduje znaczących uciążliwości poza terenem działki, na której zrealizowana jest inwestycja. Najbliżej położony budynek chroniony akustycznie, dla którego dopuszczalny poziom hałasu wynosi 40 dB dla pory nocy znajduje się na działce nr ewid. 344/2 obręb Ignaców w odległości 95 m od terenu planowanej inwestycji. Autor karty informacyjnej nie wykazuje przekroczeń poziomu hałasu w miejscu terenów chronionych akustycznie przy założonym czasie pracy zakładu w godzinach od 6.00 do 22.00.

Planowana do wykorzystania linia technologiczna nie jest związana ze stosowaniem substancji mogących mieć wpływ na znaczące emisje gazów do powietrza. Zasadnicze (znikome) źródła emisji gazów i pyłów pochodzą głównie z transportu samochodowego. Stosowane maszyny i urządzenia są sprawne i spełniają parametry pozwalające dopuścić je do użytkowania. Woda wykorzystywana w procesie technologicznym krąży w obiegu zamkniętym z wewnętrznym oczyszczaniem. Ciepło technologiczne za pomocą rekuperatorów jest wykorzystywane do ogrzewania hal. Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania będą mogły być dalej wykorzystane w procesach produkcyjnych przez inne podmioty.

Otoczenie działki, na której zlokalizowane będzie przedsięwzięcie stanowią:

- od strony północnej: wolna przestrzeń z gruntami przeznaczanymi pod użytkowanie przemysłowe,
- od strony wschodniej: droga gruntowa dojazdowa oddzielająca pole orne i las,
- od strony zachodniej: teren utwardzony linia kolejowa i drogi wewnętrzne na terenie przemysłowym,
- od strony południowej: nieużytki z gruntową drogą dojazdową.

Budynek, w którym będzie prowadzone przedsięwzięcie zlokalizowany jest na terenie przemysłowo-usługowym o przeznaczeniu określonym w Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Gminy Rozprza pod obiekty produkcyjne, bazy, składy, magazyny oraz zabudowę usługową.

W ramach realizacji inwestycji nie planuje się budowy dodatkowych obiektów.

Zgodnie ze stanem prawnym obowiązującym w dniu złożenia wniosku przez Inwestora zamierzenie zaliczono do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko jako wymienione w § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Uwzględniając uwarunkowania, o których mowa w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Piotrkowie Trybunalskim uznał przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia za bezzasadne.

Z up. Państwowego Powiatowego
Inspektora Sanitarnego
w Piotrkowie Trybunalskim


mgr inż. Joanna Roll
Kierownik Sekcji Higieny Pracy

Otrzymuje:

1. Adresat + karta informacyjna przedsięwzięcia
(wersja drukowana)
2. a/a + karta informacyjna przedsięwzięcia
(wersja na elektronicznym nośniku danych)