

UZUPEŁNIENIE DO KARTY INFORMACYJNEJ PRZEDSIĘWZIĘCIA

polegającego na:

„przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM w celu uzyskania granulatu”

www.ekoprojekt.org

Lokalizacja:

dz. nr ew. 345/15, obręb 08 Ignaców,
miejscowość Ignaców 89C, gmina Rozprza

Wieś: Ignaców

Gmina: Rozprza

Powiat: piotrkowski

Województwo: łódzkie

Inwestor:

P.P.H.U WOBISTAL

ul. Romanówka 14

97-340 Rozprza

NIP 771-133-03-79

luty 2020 r.

Uzupełnienie zawiera kwestie wyszczególnione w **załączniku nr 1**.

Ad. 1 Ilość odpadów 19 12 03

Zgodnie z wyjaśnieniem z wcześniejszego uzupełnienia podczas eksploatacji powstaje 0,4 Mg/rok kodu odpadu 19 12 03.

Ad. 2 Konserwacja i serwisowanie urządzeń

Zgodnie z wcześniejszym uzupełnieniem:

Oczyszczaniem urządzeń zajmie się specjalistyczna firma i to ona jest wytwórcą odpadów.

Serwisowaniem urządzeń zajmuje się firma zewnętrzna i to ona jest wytwórcą odpadów.

Zgodnie z ustawą o odpadach, art.3, pkt. 1, ust. 32 (t.j. Dz. U. 2019, poz. 701 z zm.)

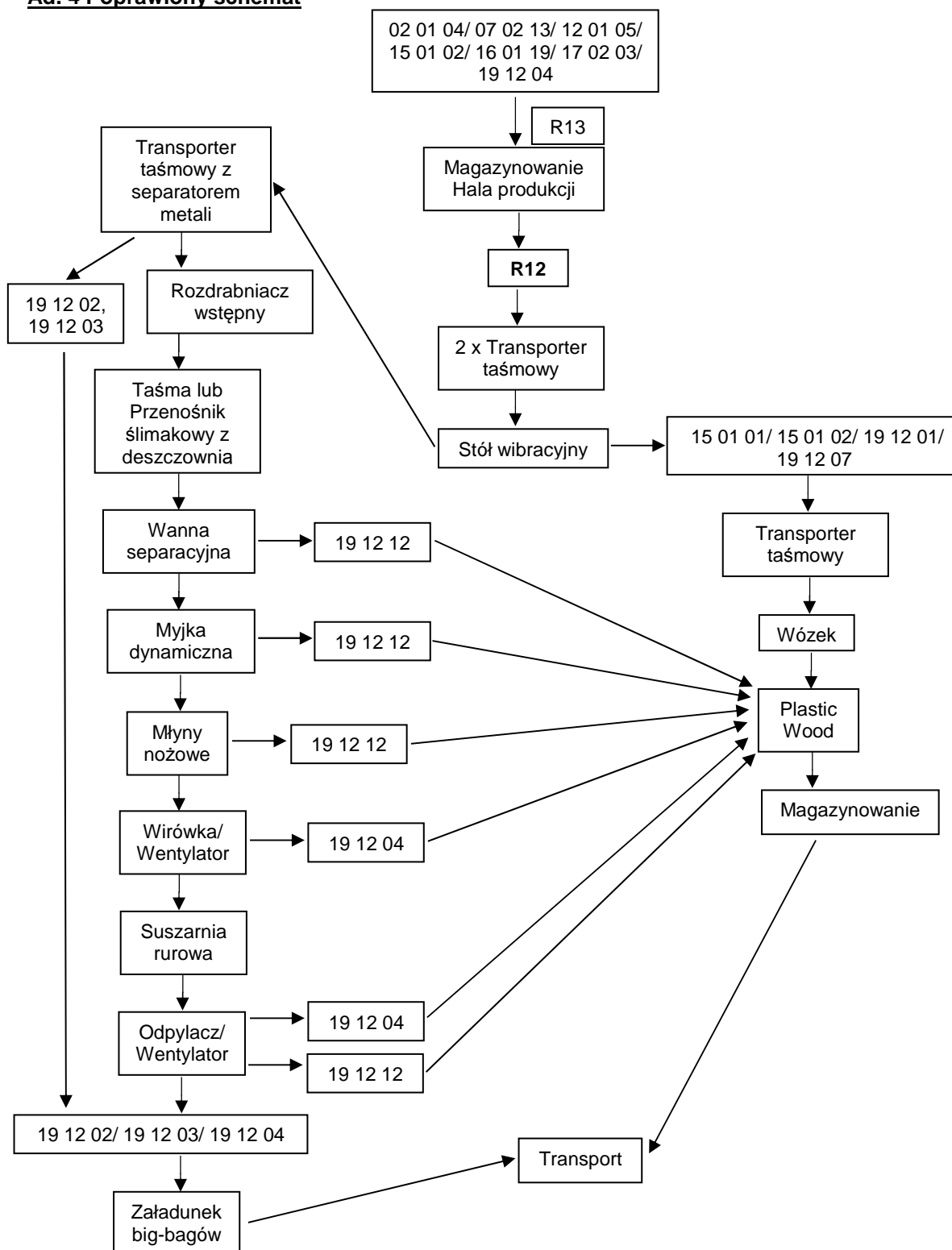
wytwórcy odpadów – rozumie się przez to każdego, którego działalność lub bytowanie powoduje powstawanie odpadów (pierwotny wytwórca odpadów), oraz każdego, kto przeprowadza wstępną obróbkę, mieszanie lub inne działania powodujące zmianę charakteru lub składu tych odpadów; wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątnięcia, konserwacji i napraw jest podmiot, który świadczy usługę, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej;

W tym przypadku wytwórcą tych odpadów jest firma zajmująca się oczyszczaniem i serwisowaniem urządzeń, i to ona jest podmiotem który powinien wykazać kody odpadów które wytwarza oraz ich ilości, natomiast Inwestor zgodnie z ustawą o odpadach nie jest w tym wypadku ich wytwórcą.

Ad. 3 Odpady do produkcji tarcicy plastikowej

Zgodnie z wcześniejszym uzupełnieniem Inwestor zmienił technologię działania zakładu. Odpady wytworzone w procesie będą traktowane jako plastic wood i będą magazynowane w budynku magazynowym w pojemnikach lub big-bagach i odbierane przez inne podmioty. Inwestor planuje w przyszłości kupno odpowiednich maszyn oraz uzyskaniu karty charakterystyki odpadu, dzięki czemu odpad będzie kwalifikowany jako produkt i sprzedawany zewnętrznym firmom, lub będzie używany na miejscu do produkcji tarcicy plastikowej, co będzie osobnym przedsięwzięciem. W związku z tym zmieni się rodzaj przetwarzania/odzysku z R3 na R12.

Ad. 4 Poprawiony schemat



Ad. 5 Separator metali

Z separatora metali i podczas ciągu technologicznego powstaje odpad o kodzie 19 12 02 w ilościach 0,4 Mg/rok, oraz odpad o kodzie 19 12 03 w ilościach 0,4 Mg/rok.

Ad. 6 Wymywanie piachu

Zgodnie z zapewnieniami Inwestora do przetwarzania będą dostarczane „czyste” odpady tworzyw sztucznych, a więc nie będą powstawały odpady z wymywania piachu ze zmielonej masy odpadów.

Ad. 7 Schemat ilości przetwarzania odpadów

02 01 04	300 Mg/rok
07 02 13	300 Mg/rok
12 01 05	400 Mg/rok
15 01 02	700 Mg/rok
16 01 19	300 Mg/rok
17 02 03	1000 Mg/rok
19 12 04	3000 Mg/rok
SUMA	6000 Mg/rok



15 01 01	3,0 Mg/rok
15 01 02	5,0 Mg/rok
19 10 04	0,1 Mg/rok
19 12 01	0,3 Mg/rok
19 12 02	0,4 Mg/rok
19 12 03	0,4 Mg/rok
19 12 04	5930,7 Mg/rok
19 12 07	0,1 Mg/rok
19 12 12	60,0 Mg/rok
SUMA	6000 Mg/rok

Nastąpiła zmiana ilości odpadów o kodzie 19 12 04 i 19 12 12.

Ad. 8 Tabele odpadów do przetwarzania i wytworzonych z przetwarzania

W wyniku eksploatacji przedsięwzięcia planuje się przetwarzanie następujących kodów odpadów wraz ze wskazaniem ilości:

Np.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]	Metoda odzysku
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300	R13, R12
2	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	300	
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	400	
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700	
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	300	
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1000	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000	

Odpady wytworzone w instalacji w wyniku przetwarzania powyższych odpadów:

Np.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,0
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
3	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione 19 10 03	0,1
4	19 12 01	Papier i tektura	0,3
5	19 12 02	Metale żelazne	0,4
6	19 12 03	Metale nieżelazne	0,4
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5930,7
8	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,1
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60,0

Ze względu na zmianę kodu odpadu produktu na 19 12 04, nastąpiła zmiana ilości wytworzonych kodów 19 12 04 i 19 12 12. Nastąpiła również zmiana procesu przetwarzania/odzysku z R3 na R12.

Ad. 9 Odpad 19 10 04 z wirówki i odpylacza

Zmieniono kod odpadów z wirówki i odpylacza na kod 19 12 04.

Ad. 10 Wentylator a gotowy produkt

Zgodnie ze schematem na ostatnim etapie wytworzone są odpady o kodzie 19 12 04 i 19 12 12, a więc gotowy produkt kwalifikowany jako plastic wood, który jest magazynowany przez maksymalnie 3 dni i odbierany przez inne podmioty, co jak najbardziej zgadza się z wcześniejszym opisem. Z całej

tej linii technologicznej wytwarzane są również inne odpady, o kodzie 19 12 02, 19 12 03 i 19 12 04, które są ładowane w big-bagi i odbierane przez inne podmioty.

Ad. 11 Regranulat, a kod opadu

Zmieniono kod powstającego regranulatu z kodu 19 12 12 na kod 19 12 04, co spowodowało zmiany w ilościach wytwarzanych odpadów w ciągu roku.

Ad. 12 Ilość wytworzonych tworzyw sztucznych i gumy

Zgodnie z wprowadzonymi zmianami i wyjaśnieniami ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 19 12 04 wynosi 5930,7 Mg/rok.

Ad. 13 Maksymalna ilość odpadów w ciągu roku

Zgodnie z przedstawionymi informacjami maksymalna ilość odpadów które mogą być magazynowane w ciągu roku wynosi 6000,9 Mg/rok – 6000 odpadów wytwarzanych oraz 0,9 Mg/rok odpadów komunalnych.

Ad. 14 Odpady a ustawa

Zezwolenie na przetwarzanie odpadów - zgodnie z art. 25 pkt 6a-6h mowa jest tutaj o uzyskaniu zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, oraz dostosowaniu inwestycji do tego zezwolenia. Należy jednak zauważyć, że zgodnie z art. 72 pkt. 1 ust. 21 ustawy o ośrodkach odpadów jest obowiązkowa do uzyskania przed decyzją na przetwarzanie odpadów, oraz dodatkowo jest do niej załącznikiem, a wymienione w art. 25 punkty odnoszą się do treści zawartych w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów. W związku z tym, Inwestor najpierw stara się o decyzję środowiskową, a dopiero później będzie musiał się starać o decyzję na przetwarzanie odpadów, do których dołączy wymienione w tym punkcie załączniki i informacje.

Ad. 15 Woda w obiegu zamkniętym

Tak jak to przedstawiono we wcześniejszym uzupełnieniu, woda będzie oczyszczana wewnątrz maszyny i jest ponownie wykorzystywana. Jeśli nastąpi kiedykolwiek sytuacja jej wymiany, ścieki technologiczne zostaną odebrane na podstawie podpisanej umowy przez odpowiednią do tego firmę, która weźmie na siebie odpowiedzialność za jej wywóz w odpowiednie miejsce.

Ad. 16 Opis budynków

Budynki są murowane, o dachu stalowym na konstrukcji kratowej. Okap budynków jest na wysokości 4,5 m , a kalenica na 6 m. Nie posiadają okien, ale mają luksfery, oraz drzwi stalowe i ocieplane. Mają posadzkę z betonu. Wyposażone są w podstawowe przyłącza.

Ad. 17 Dostosowanie budynków do przetwarzania i magazynowania odpadów

Budynki zostaną na wstępie przygotowane do planowanej inwestycji, a więc nastąpią niezbędne prace konserwatorskie. Następnie budynki wyposażą się w maszyny i urządzenia do przetwarzania odpadów, a także w pojemniki i big-bagi do magazynowania odpadów.

Ad. 18 Odpady w pojemnikach

Nastąpił błąd edycyjny – zamiast odpadów płynnych i półpłynnych, powinna znaleźć się kwestia „część odpadów będzie magazynowana selektywnie w pojemnikach”.

Ad. 19 Proces R3 a odzysk

Odzysk – to jakiegokolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym przypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w wyniku którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce. Czyli: w jakiegokolwiek sposób odzyskanie tego, co jest zawarte w materiale.

W tym przypadku odpady tworzyw sztucznych które mogą być zbierane i przekazane do innych podmiotów, w celu ich dalszego przekształcania, są przetwarzane na odpady, które w przyszłości będą wykorzystywane do sprzedaży lub do produkcji materiałów, w postaci tarcicy plastikowej. Reszta odpadów po tym przetworzeniu zostaje przekazana innym podmiotom. W związku z tym przedstawioną technologii można kwalifikować jako R12 – nastąpiła zmiana w stosunku do KIP i wcześniejszych uzupełnień, ze względu na to, iż w obecnej technologii produkt zostanie przekazany dalej, a dopiero w późniejszym okresie, kiedy Inwestor uzyska odpowiednie badania oraz wyposaży się w odpowiednie maszyny proces ten zmieni się na R3 z którego powstanie produkt do sprzedaży i użytku.

Ad. 20 Eksploatacja a odpad

W wyniku eksploatacji przedsięwzięcia planuje się przetwarzanie następujących kodów odpadów wraz ze wskazaniem ilości:

Np.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]	Metoda odzysku
1	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300	R13, R12
2	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	300	
3	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	400	
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	700	
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	300	
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1000	
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000	

Odpady te poddane są procesowi R13 magazynowanie przed poddaniem przetwarzaniu.

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Pojemniki i big-bagi na terenie utwardzonym i zadaszonym, w budynku	Budynek magazynowy leżący prostopadle do wschodniej granicy działki
07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych		
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
16 01 19	Tworzywa sztuczne		
17 02 03	Tworzywa sztuczne		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		

Następnie poddawane są procesowi R12 w urządzeniach planowanych do umieszczenia w budynku leżącym równolegle do wschodniej granicy działki. Wytworzone są z nich odpady:

Np.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,0
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
3	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione 19 10 03	0,1
4	19 12 01	Papier i tektura	0,3
5	19 12 02	Metale żelazne	0,4
6	19 12 03	Metale nieżelazne	0,4

Uzupełnienie do karty informacyjnej dla przedsięwzięcia polegającego na „przetwarzaniu odpadów z tworzyw sztucznych, dokładnie odpadów polipropylenu (PP), polietylenu (PE/HDPE) oraz tworzyw konstrukcyjnych ABS, ASA, PC/ABS, PA, SAN, POM w celu uzyskania granulatu” przewidzianego do realizacji w Ignacowie, na działce 345/15, ob. 08.

7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5930,7
8	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,1
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60,0

Dodatkowo podczas pracy powstają odpady komunalne od pracowników: 20 03 01 - 0,9 Mg/rok odpadów komunalnych.

Są one magazynowane podobnie do odpadów przeznaczonych do przetworzenia.

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pojemniki i big-bagi na terenie utwardzonym i zadaszonym w budynku	Budynek magazynowy leżący prostopadle do wschodniej granicy działki
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione 19 10 03		
19 12 01	Papier i tektura		
19 12 02	Metale żelazne		
19 12 03	Metale nieżelazne		
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		
20 03 01	Nieposegregowane odpady komunalne		